

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด เมื่อวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสารการสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ของ บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/10029 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ
 - 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ
 - 2) การทบทวนรายละเอียดของโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
 - 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.3/10029 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการของโครงการในรอบการจัดทำรายงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 2.2-1 โดยมีรายละเอียดตามหัวข้อในมาตรการดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
5. เสียง
6. การคมนาคมและการขนส่ง
7. การจัดการกากของเสีย
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
9. สาธารณสุข
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
11. สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองโพง อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เอ็นริช คอนซัลแตนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานฯ เลขที่ ทส 1009/3.10029 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้คือ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับที่ 1 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567	-	- ภาคผนวก 1ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้มปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้หากพบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดเนื่องจากโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ค
- หากเกิดเหตุใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโครงการ หากพบว่ามีเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดภายในโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดทุกดัชนี และมีแนวโน้มไม่คงที่	-	- ภาคผนวก ค
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดทุกดัชนี และมีแนวโน้มไม่คงที่	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1000.9/1002 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการ พิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียน ปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้ จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ การปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนด ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1000.9/1002 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 โดยใน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจาก ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา อนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1000.9/1002 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบ เพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ ตลอดอายุการดำเนินโครงการ - กรณีเกิดข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย หากยังมีประเด็นปัญหา ข้อขัดข้องและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการประชาสัมพันธ์ผลดีและผลเสียของโครงการผ่านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชน หรือผู้ที่สนใจสามารถเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ - ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ โดยหากพบข้อร้องเรียนที่มาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะดำเนินการจดบันทึก แก้ไข พร้อมทั้งติดตามข้อร้องเรียนดังกล่าว และนำเสนอหน่วยงานอนุญาตให้รับทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ 1) วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วน ได้เสีย มีส่วนร่วมในการกำกับดูแลตรวจสอบการปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทาง ป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้ง มีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของ โครงการและการชดเชยเยียวยา โดยจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จก่อนดำเนินการภายใน 30 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทน ชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการ เผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชน รับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ต่อ) 2) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาครัฐ และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาค ราชการมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดรายละเอียดดังนี้ (ก) ตัวแทนภาคประชาชน ไม่รวมผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน คัดเลือกมาจากชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการ อื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการจำนวนไม่น้อยกว่า 15 คน จาก 15 ชุมชน ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทน ชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและ มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการ ให้กับชุมชนรับทราบ	-	-
			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ต่อ) (1) ตัวแทนจากตำบลหนองโพรง ได้แก่ บ้านระเบาะไผ่ บ้าน ปรีอวาย บ้านโป่งกะพ้อ บ้านวังตะพาบ บ้านหนองสอง ตอน บ้านหนองมันปลา (2) ตัวแทนจากตำบลศรีมหาโพธิ์ ได้แก่ บ้านหนองหอย บ้าน สามขา บ้านมาบป่าตอง (3) ตัวแทนจากตำบลกรอกสมบูรณ์ ได้แก่ บ้านวังทะลุ บ้านหนองแสง (4) ตัวแทนจากตำบลหัวหน้า ได้แก่ บ้านหนองระเนตร บ้าน ปรีอวาย บ้านคลองสมบูรณ์ บ้านหนองไฮ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทน ชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและ มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการ ให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)</p> <p>(ข) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน เช่น ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดปราจีนบุรี และผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดปราจีนบุรี (จังหวัดอำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น)</p> <p>(ค) ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน</p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม การคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนของผู้แทนจากภาคประชาชนควรมีการจัดกระบวนการคัดเลือกตัวแทน โดยดำเนินการดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ</p>	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หน่วยงานท้องถิ่นจัดให้ประชาชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล หน่วยงานท้องถิ่นแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบ และให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมภายใน 15 วัน นับจากวันที่มีการคัดเลือก หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนขององค์การบริหารส่วนตำบลต่อโครงการ หรือคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3) อำนานเจ้าหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ก) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็น ไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อแสดงความโปร่งใส ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ข) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของ โครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่ เกี่ยวข้อง ค) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและ สรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ง) ดำเนินการใกล้เคียง ร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อ พิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทน ชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและ มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับ ชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จ) พิจารณามาตรการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ 4) ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจระบุข้อกำหนดไว้ ดังนี้ ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>ข) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหา หรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ</p> <p>ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จ) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่ง เมื่อ (1) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือ เสียชีวิต เป็นต้น (2) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการ ติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด (3) คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจาก ตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือ ไม่สุจริตต่อหน้าที่ (4) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ ศึกษาเกินกว่า 90 วัน (5) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำ พิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดหลุโทษ หรือ ความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท (6) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือนหรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคล ไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ	- ภายในพื้นที่โครงการ			

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>ฉ) หากมีกรรมการคนใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการคนใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p> <p>ช) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีการประชุมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควรแต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>			

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) ข) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงนามเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการ มอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรอง จากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิ ในการลงมติ ฉ) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ 5) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม 6) องค์ประชุมคณะกรรมการต้องประกอบด้วย คณะกรรมการฯ ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด ทั้งนี้ กำหนดให้มีการประชุมตามวาระปกติอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง หากมีกรณีฉุกเฉินสามารถประชุมได้ตามสถานการณ์ งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ โครงการ จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการ ต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้ โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนใน ภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ - โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้ โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนใน ภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 7) โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทาง ข้างต้น ภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างการจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคี ทั้งนี้ โครงการเปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชน ในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออก จากปล่องระบายอากาศจาก Bag house สูง 18 เมตร ให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ * CO ไม่เกิน 200 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 3 กรัม/ วินาที * ฝุ่นละอองไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายไม่เกิน 4.98 กรัม/วินาที	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศของโรงงาน	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Bag house (Bag Filter) เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2567 ผลการ ตรวจวัด พบว่า ค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน และอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุมตามที่กำหนดในมาตรการฯ สามารถสรุปได้ ดังนี้ ค่าความเข้มข้น CO 2 ppm ฝุ่นละออง 11.6 มก./ลบ.ม. อัตราการระบาย CO 0.159 กรัม/วินาที ฝุ่นละออง 0.807 กรัม/วินาที	-	- รูปที่ 1 ระบบ บำบัดมลพิษทาง อากาศ - ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องระบายอากาศจากเตาอบ สูง 32 เมตร ให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ กรณีใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิง * NO _x ไม่เกิน 128 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 1.98 กรัม/ วินาที กรณีใช้ NG เป็นเชื้อเพลิง * NO _x ไม่เกิน 120.3 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 1.78 กรัม/วินาที กรณีใช้น้ำมันเตากำมะถันต่ำเป็นเชื้อเพลิง * NO _x ไม่เกิน 134 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 2.12 กรัม/ วินาที * SO ₂ ไม่เกิน 245 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 4.10 กรัม/ วินาที * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 82 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายไม่เกิน 0.52 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาอบ เหล็กของหน่วย ผลิตเหล็กรีดร้อน	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อากาศจากเตาอบ (ใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิง) เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความเข้มข้นของ มลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่กำหนดใน มาตรการฯ สามารถสรุปได้ ดังนี้ ค่าความเข้มข้น NO _x 101.30 ppm SO ₂ 4.00 ppm ฝุ่นละออง 11.2 มก./ลบ.ม. อัตราการระบาย NO _x 1.824 กรัม/วินาที SO ₂ 0.100 กรัม/วินาที ฝุ่นละออง 0.107 กรัม/วินาที	-	- รูปที่ 2 ปล่อง ระบายอากาศจาก เตาอบ - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Canopy Hood ทำให้มีพื้นที่ครอบคลุมเตาหลอมได้มากขึ้นเพื่อรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมสู่ระบบบำบัดฝุ่นที่ Bag House ซึ่งทำการติดตั้ง Bag Filter จำนวน 1,120 ถุง ซึ่งมีพื้นที่ในการกรองฝุ่นเพียงพอ - จัดให้มีพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อระบายความร้อนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน - น้ำมันเตาที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงที่เตาอบเหล็กต้องเป็นน้ำมันเตากำมะถันต่ำ มีกำมะถันในเชื้อเพลิงไม่เกินร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนัก หรือควบคุมให้เป็นไปตามประกาศกรมธุรกิจพลังงานหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือมีผลบังคับใช้ในขณะนั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม - พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเฉพาะบริเวณเตาหลอม เครื่องหล่อแบบต่อเนื่องและบริเวณแท่นรีดเหล็ก - หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการติดตั้ง Canopy Hood ครอบคลุมบริเวณเตาหลอมเพื่อรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมเข้าสู่ระบบบำบัดฝุ่นที่ Bag House โดยทำการติดตั้ง Bag Filter จำนวน 1,120 ถุง เพื่อกรองฝุ่นจากเตาหลอม รวมทั้งจัดเตรียมพื้นที่ในการกรองเก็บฝุ่นอย่างเพียงพอ - โครงการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศภายในอาคารโรงหลอมและโรงรีดเหล็กเพื่อระบายความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน - ปัจจุบันโครงการใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิงในการผลิต ทั้งนี้หากโครงการมีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง โครงการจะพิจารณาปริมาณกำมะถันให้ไม่เกินร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนัก เพื่อควบคุมมลพิษที่อาจเกิดขึ้นจากน้ำมันเตา 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 3 Canopy Hood - รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บรวบรวมฝุ่นจาก Bag Filter - รูปที่ 5 ถุงกรองสำรอง - รูปที่ 6 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) จัดให้มีเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMs) เพื่อ ตรวจวัด NO _x , SO _x , ฝุ่นละออง และ O ₂ - ตรวจสอบระบบ CEMs ของโครงการเป็นประจำ ดังนี้ (1) จัดทำ Test Protocol สำหรับการตรวจสอบความ ถูกต้องของ CEMs (2) ทดสอบ Relative Accuracy Test Audity (RATA) และ Calibration Drift เพื่อเป็นการตรวจรับระบบ CEMs หลังการติดตั้ง (3) จัดทำ Quality Assurance Plan และ Quarterly Audity (RATA, RAA/CEA) ตาม Appendix F, 40 CFR 60 ของ US.EPA	- ปล่องเตาอบเหล็ก - ปล่องเตาอบเหล็ก	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างพิจารณาการติดตั้งให้มี เครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) เพื่อตรวจวัด NO _x , SO _x , ฝุ่นละออง และ O ₂ โดยคาดว่าจะ ดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในปี 2567	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> โรงงานต้องเพิ่มการติดตั้งอุปกรณ์ ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการระบายนํ้ามลพิษออกทางปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> (1) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลของนํ้ามันต่ออากาศ โดยตั้งเงื่อนไขในการควบคุมอัตราส่วนให้เหมาะสม (2) ติดตั้งออกซิเจนเซนเซอร์ (Oxygen Sensor) เพื่อควบคุมอัตราส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิงให้เหมาะสม โดยควบคุมปริมาณออกซิเจนในไอเสียให้อยู่ระหว่าง 5-7 % จัดให้มีแผนบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Manitenance Program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ รวมถึงเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) ซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งาน หรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์เป็นตัวกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องเตาอบเหล็ก - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างพิจารณาการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลของนํ้ามันต่ออากาศและออกซิเจนเซนเซอร์ (Oxygen Sensor) โดยคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในปี 2568 - ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างพิจารณาการติดตั้งให้มีเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) เพื่อตรวจวัด NO_x, SO_x, ฝุ่นละออง และ O₂ โดยคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในปี 2568 	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ในกรณีที่ต้องการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องเกินค่าที่กำหนด หรือค่าควบคุม ต้องจัดบันทึกจำนวนครั้งและระยะเวลาที่การระบายสารมลพิษทางอากาศเกินค่าที่กำหนด พร้อมกับวิเคราะห์สาเหตุและจัดทำแผนป้องกันการเกิดซ้ำ - อบรมหรือจัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ มีหน้าที่รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดทุกดัชนี และมีแนวโน้มไม่คงที่ - โครงการมีผู้ควบคุมมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามหนังสือเลขที่ ออก 0313/7140 เป็นผู้ให้ความรู้แก่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษและมีการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในพื้นที่โครงการตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2567 - โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นและปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน รวมทั้งมีการซ่อมบำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นและถูกรอง ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2567	- - -	- ภาคผนวก ค - ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบการทำงานของ screw ลำเลียง และ Rotary Valve ต่างๆ ให้มีประสิทธิภาพในการทำงานอยู่เสมอ - ตรวจสอบการทำงานของระบบสัญญาณเตือนต่างๆ เพื่อป้องกันไม่ให้อุณหภูมิเข้าถุกรองเกิน 150 องศาเซลเซียส	- ที่ Bag Filter - ที่ Bag Filter	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของ Screw ลำเลียง และ Rotary Valve ต่างๆ ตามแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2567 เพื่อให้มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของ Temperature Sensor ที่ Bag Filter และระบบสัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2567 และปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานของเครื่องจักร เพื่อป้องกันไม่ให้อุณหภูมิเข้าถุกรองเกิน 150 องศาเซลเซียส	- -	- - ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมเตาหลอม ทุกครั้งที่ดำเนินการ - จัดเตรียมถุงกรองสำรองไว้ 1 ชุด และเมื่อครบกำหนดอายุการใช้งานต้องดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองทั้งชุด - ในกรณีที่ระบบรวบรวมและบำบัดฝุ่นขัดข้อง โครงการจะต้องหยุดการผลิตทันที และรีบทำการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป - จัดให้อุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ที่ Bag Filter - ที่ Bag Filter - ที่ Bag Filter 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีเจ้าหน้าที่จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมเตาหลอมทุกครั้งที่ทำเนิการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบกรณีเตาหลอมชำรุด - โครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองสำรองไว้ 1 ชุด และทำการเปลี่ยนเมื่อครบกำหนดตามรอบของการใช้งาน - หากเกิดเหตุขัดข้องของระบบรวบรวมและบำบัดฝุ่น ทางโครงการจะหยุดการผลิตและดำเนินการแก้ไขทันทีให้เรียบร้อยก่อนเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบกรณีระบบรวบรวมและระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง - โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนงานประจำปี 2567 รวมทั้งปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานของเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 5 ถุงกรองสำรอง - - ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กคัตโรน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน โรงงานหลอมเหล็ก <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อตกตะกอนและบ่อดักไขมันใต้แท่นเครื่องหล่อเพื่อทำการบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงชั้นแรกก่อนส่งเข้าสู่บ่อตกตะกอนด้านนอก - จัดให้มีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยตรง เพื่อทำการตกตะกอนตะกอนเหล็ก ก่อนส่งน้ำหล่อเย็นเข้าสู่ระบบแยกน้ำ-น้ำมัน - จัดให้มีระบบแยกน้ำ-น้ำมันเพื่อบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงที่มาจากเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง ก่อนระบายไปยังบ่อน้ำควดคอนกรีตและเข้าสู่หอหล่อเย็นหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ - จัดให้มีบ่อ/รางพักน้ำหล่อเย็นทางอ้อมจากส่วนโรงงานหลอมเหล็กและสูบขึ้นหอหล่อเย็นเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม. และหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งบ่อตกตะกอนและบ่อดักไขมันบริเวณใต้แท่นเครื่องหล่อเพื่อทำการบำบัดน้ำหล่อเย็นและแยกน้ำ-น้ำมันซึ่งเป็นบ่อดักไขมันชั้นแรกก่อนส่งเข้าสู่บ่อตกตะกอนด้านนอก - โครงการมีบ่อตกตะกอนเพื่อรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยตรง เพื่อให้ตะกอนเหล็กตกตะกอนก่อนส่งน้ำหล่อเย็นเข้าสู่ระบบแยกน้ำ-น้ำมัน - โครงการจัดให้มีระบบแยกน้ำ-น้ำมัน เพื่อบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงที่มาจากเครื่องหล่อแบบต่อเนื่องก่อนระบายไปยังบ่อน้ำที่ควดคอนกรีต และเข้าสู่หอหล่อเย็นก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ - โครงการมีรางระบายน้ำหล่อเย็นทางอ้อมจากส่วนโรงงานหลอมเหล็ก และสูบขึ้นสู่หอหล่อเย็น เพื่อลดอุณหภูมิก่อนส่งเข้าสู่บ่อพักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม. และหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 7 บ่อดักไขมันและบ่อตกตะกอนใต้แท่นเครื่องหล่อ - รูปที่ 8 บ่อตกตะกอนน้ำจากระบบหล่อเย็น - รูปที่ 9 ระบบแยกน้ำ-น้ำมันจากระบบหล่อเย็น - รูปที่ 10 รางระบายน้ำหล่อเย็น - รูปที่ 11 หอหล่อเย็น - รูปที่ 12 บ่อพักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม.

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอน และแยกน้ำ-น้ำมัน เพื่อรับน้ำจากระบบหล่อเย็นลูกรีด และน้ำจากการฉีดล้าง Scale จำนวน 1 บ่อ - จัดให้มีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอนและแยกน้ำ-น้ำมัน ในบริเวณแท่นลดอุณหภูมิจำนวน 1 บ่อ - สร้างคั่นกันคอนกรีตโดยรอบถังกักเก็บ ที่สามารถกักเก็บน้ำมันเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน บริเวณถังกักเก็บ ตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยถังเก็บน้ำมันเตา 2 ถังมีขนาดเท่ากัน คือความจุ 20,000 ลิตร หรือ 20 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ส่วนหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - ส่วนหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - ถังเก็บน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีบ่อคอนกรีตเพื่อทำการตกตะกอน และแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 1,500 ลบ.ม. ในการรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นลูกรีด และน้ำจากการฉีดล้าง Scale จำนวน 1 บ่อ - โครงการมีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอนและเพื่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 1,200 ลบ.ม. ในบริเวณแท่นลดอุณหภูมิจำนวน 1 บ่อ - โครงการจัดสร้างคั่นกันคอนกรีตรอบถังกักเก็บน้ำมันเตา โดยสามารถกักเก็บได้เท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดเพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน 		<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 13 บ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอน และแยกน้ำ-น้ำมัน - รูปที่ 14 บ่อคอนกรีตบริเวณแท่นลดอุณหภูมิ - รูปที่ 15 คั่นกันคอนกรีตรอบถังกักเก็บน้ำมันเตา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การจัดการน้ำเสียของโครงการ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกำจัดบีโอดีได้ร้อยละ 88 เพื่อให้สามารถรับน้ำเสียจากพนักงานที่จะเกิดขึ้นในปริมาณสูงสุด 70.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว นำกลับมาหมุนเวียนใช้ในการหล่อเย็นในโครงการโดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ - จัดให้มีการสูบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเติมอากาศเพื่อรองรับน้ำเสียจากพนักงานที่เกิดขึ้น - โครงการมีการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วนำกลับมาหมุนเวียนใช้ในหอหล่อเย็น โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการโดยเด็ดขาด - โครงการมีการตรวจสอบปริมาณกากตะกอนจากระบบบำบัดเป็นประจำ โดยปัจจุบันกากตะกอนที่เกิดขึ้นยังมีปริมาณน้อย จึงยังไม่มีมีการสูบไปกำจัด หากพบว่ามีปริมาณมากทางโครงการจะส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย - จัดให้มีบ่อดักไขมันที่โรงอาหารของโรงงานและต้องตักคราบไขมันทิ้งทุกเดือน โดยรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดและรอส่งให้อบต.หนองโพรง กำจัด - จัดให้มีบ่อดักตะกอนและ Oil Separator และรวบรวมน้ำปนเปื้อนที่บริเวณอาคารซ่อมบำรุงและลานกองเก็บเศษเหล็ก โดยน้ำมันและไขมันจะถูกรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร เพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - จัดให้มีระบบระบายน้ำและบ่อดักไขมัน บริเวณบ้านพักพนักงานและตักคราบไขมันทิ้ง โดยรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดและรอส่งให้อบต.หนองโพรง กำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีผู้ควบคุมมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามหนังสือเลขที่ อก 0317/1484 ปฏิบัติหน้าที่ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - โครงการมีบ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหารของโรงงานสำหรับตักคราบไขมัน แล้วทำการรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดเพื่อรอส่งให้ บริษัท สหนคร 304 จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานเอกชนที่ขึ้นทะเบียนกับอบต. หนองโพรง รับกำจัดต่อไป - โครงการมีบ่อดักตะกอนและ Oil Separator และรวบรวมน้ำปนเปื้อนที่บริเวณอาคารซ่อมบำรุงและลานกองเก็บเศษเหล็ก สำหรับน้ำมันและไขมันที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมไว้ในถัง 200 ลิตร เพื่อรอส่งกำจัด โดย บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิราเคิล จำกัด - โครงการมีระบบระบายน้ำและบ่อดักไขมัน บริเวณบ้านพักพนักงานและมีการตักคราบไขมันนำไปกำจัด โดยรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดและรอส่งให้อบต.หนองโพรง กำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 17 บ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหาร - รูปที่ 18 รวบรวมน้ำปนเปื้อนที่บริเวณอาคารซ่อมบำรุง - รูปที่ 19 รางระบายน้ำบริเวณบ้านพักคนงาน - รูปที่ 20 บ่อดักไขมันบริเวณบ้านพักคนงาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การจัดการน้ำเสียของโครงการ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการดูแลบ่อดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ต้องติดตั้งตะแกรงดักขยะก่อนเข้าบ่อดักไขมัน (2) ต้องไม่ทิ้งของหรือของเสียให้ขยะเข้าไปในบ่อดักไขมัน (3) ต้องไม่เอาตะแกรงดักขยะออก (4) ต้องหมั่นโกยเศษขยะออกสม่ำเสมอ (5) ต้องหมั่นตักไขมันออกจากบ่อดักไขมัน (6) หมั่นตรวจดูท่อระบายน้ำที่รับน้ำจากบ่อดักไขมันหากมีไขมันอยู่เป็นคราบต้องตักไขมันออกจากบ่อดักถี่ขึ้น - จัดให้มีการจัดการกากไขมัน จากบ่อดักไขมันอย่างถูกวิธี - จัดให้มีวัสดุซับน้ำมันบริเวณอาคารซ่อมบำรุง เพื่อใช้ในกรณีน้ำมันหกรั่วไหลและนำไปจัดเก็บภาชนะอย่างมิดชิด เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลบ่อดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ โดยมีการติดตั้งตะแกรงดักขยะก่อนเข้าบ่อดักไขมัน และมีการโกยเศษขยะ และตรวจสอบหากพบว่ามีปริมาณไขมันเยอะหรือเป็นคราบไขมันจะดำเนินการตักออกโดยทันที - โครงการดำเนินการจัดการกากไขมัน โดยส่งกำจัดไปยัง บริษัท สหนคร 304 จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานเอกชนที่ขึ้นทะเบียนกับ อบต. หนองโพรง - กรณีที่มีการใช้วัสดุดูดซับน้ำมันบริเวณอาคารซ่อมบำรุง โครงการจะทำการรวบรวมไว้บริเวณอาคารเก็บของเสียเพื่อส่งกำจัดโดยบริษัท ปีโตเลียม 168 เป็นผู้รับกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 21 อาคารรวบรวมกากของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การจัดการน้ำเสียของโครงการ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรางรับน้ำโดยรอบพื้นที่เก็บกองเหล็ก และมีบ่อดักไขมัน และรวบรวมน้ำที่มีการปนเปื้อนของตะกอน และน้ำมันเหล่านี้ลงสู่บ่อดักตะกอนและบ่อดักไขมัน - บริเวณพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน จัดทำรางรับน้ำและบ่อดักไขมันไว้ในพื้นที่ - จัดให้มีวัสดุซับน้ำมันใกล้กับพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - พื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำรางระบายน้ำรอบกองเหล็กและบ่อดักไขมันเพื่อรวบรวมน้ำที่มีการปนเปื้อนของตะกอน และน้ำมัน - โครงการจัดทำรางรับน้ำรอบพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมันและบ่อดักไขมันบริเวณพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน - โครงการเตรียมวัสดุดูดซับน้ำมันไว้ใกล้กับพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน เพื่อให้สามารถนำมาใช้งานได้ทันทีกรณีน้ำมันหกรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 22 รางระบายน้ำรอบกองเหล็ก - รูปที่ 23 บ่อดักไขมันบริเวณกองเหล็ก - รูปที่ 24 รางรับน้ำรอบพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน - รูปที่ 25 บ่อดักไขมันบริเวณพื้นที่กักเก็บถ่านน้ำมัน - รูปที่ 26 วัสดุดูดซับน้ำมัน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน ซึ่งเป็นบ่อเก็บน้ำดิบของโครงการ 2 บ่อ ดังนี้ 1) บ่อน้ำที่ 1 ความจุ 100,000 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อน้ำที่ 2 ความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร - กำหนดการขุดลอกท่อและวางระบายน้ำในโครงการทุกปี โดยให้ทำการตรวจสอบท่อและวางระบายน้ำทุก 3 เดือน หากพบว่ามีกรตื้นเขินให้ทำการขุดลอกท่อได้ทันที	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน ซึ่งเป็นบ่อเก็บน้ำดิบ ภายในโครงการจำนวน 2 บ่อ โดยบ่อพักน้ำที่ 1 มีความจุ 100,000 ลูกบาศก์เมตร และบ่อพักน้ำที่ 2 มีความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร - โครงการมีการตรวจสอบท่อและวางระบายน้ำทุก 3 เดือน และทำการขุดลอกเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือในกรณี ที่พบว่าท่อและวางระบายน้ำมีความตื้นเขินจะดำเนินการ ขุดลอกโดยทันที	- -	- รูปที่ 27 บ่อเก็บน้ำดิบ - รูปที่ 28 การขุดลอกท่อ และวางระบายน้ำ - ภาคผนวก 8ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง <ul style="list-style-type: none"> กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียงสำหรับในโรงงานหลอมเหล็ก ได้แก่ บริเวณกองเศษเหล็ก บริเวณหน้าเตาหลอม สำหรับในบริเวณอาคารผลิตเหล็กรีดร้อน ได้แก่ บริเวณแท่นตัดเหล็กและบริเวณลานเก็บกองเหล็กรูปพรรณ ทำ Buffer Zone โดยปลูกต้นไม้รอบโครงการ ตลอดแนวรั้วปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ สนประติพัทธ์โอศกอินเดีย โดยเฉพาะริมรั้วด้านใต้ติดกับบ้านชาวบ้าน 1 หลังจะทำการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม บริเวณกองเศษเหล็กเตรียมเข้าหลอม บริเวณตัดและมัดเหล็ก รูปพรรณ ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังและติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงจากกิจกรรมในโรงงานหลอมเหล็ก ได้แก่ บริเวณกองเศษเหล็ก บริเวณหน้าเตาหลอม สำหรับบริเวณอาคารผลิตเหล็กรีดร้อน ได้แก่ บริเวณแท่นตัดเหล็ก และบริเวณลานเก็บกองเหล็กรูปพรรณ โครงการควรปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็น Buffer Zone ได้แก่ สนประติพัทธ์ โอศกอินเดีย บริเวณแนวรั้วสำหรับริมรั้วด้านทิศใต้ติดกับบ้านพักอาศัยของชุมชนและด้านทิศเหนือ มีการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูปที่ 29 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัย รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ติด Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่ปล่องของ Bag Filter - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจตรา/ดูแล ระบบเก็บเสียง (Silencer) ที่ปล่องระบายอากาศจาก Bag Filter เพื่อควบคุมในการทำงานให้ลดระดับเสียงไม่เกิน 75 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ที่ Stack ของ Bag Filter - บริเวณ Bag Filter 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียงดังบริเวณ ปล่องระบายอากาศของ Bag Filter - โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบเก็บเสียง (Silencer) ที่ปล่องระบายอากาศของ Bag Filter เป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมการทำงานของระบบฯ ให้ลดระดับเสียงไม่เกิน 75 เดซิเบล (เอ) 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 32 ระบบเก็บเสียง (Silencer) - รูปที่ 32 ระบบเก็บเสียง (Silencer)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาและมีการซ่อมบำรุงตามตารางเวลาการบำรุง (Preventive maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของโรงงาน - ติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) - ทำ Buffer Zone โดยปลูกต้นไม้รอบโครงการ ตลอดแนวรั้วปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ สนประติพัทธ์ อโศกอินเดีย โดยเฉพาะริมรั้วด้านใต้ที่ติดกับบ้านชาวบ้าน 1 หลังจะทำการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานตลอดเวลา รวมทั้งมีการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามแผนประจำปี (Preventive Maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของโรงงาน - โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังรวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงจากกิจกรรมในโรงงาน - โครงการปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็น Buffer Zone ได้แก่ สนประติพัทธ์ อโศกอินเดีย บริเวณแนวรั้ว สำหรับริมรั้วด้านทิศใต้ติดกับบ้านพักอาศัยของชุมชนและด้านทิศเหนือมีการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 4ข - รูปที่ 29 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยฯ - รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ติด Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่ปล่องของ Bag Filter - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงรบกวนมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าสูงเกินเกณฑ์ที่กำหนด ต้องดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ที่ Stack ของ Bag Filter - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียงดังบริเวณปล่องระบายอากาศของ Bag Filter - โครงการมีการควบคุมการดำเนินงานของโครงการ ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 ด้าน ความถี่ 2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 24-31 พฤษภาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงรบกวนมีค่าระหว่าง 54.4-71.8 เดซิเบล (เอ) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (มาตรฐานกำหนดไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)) ยกเว้นบริเวณริมรั้วด้านทิศตะวันตกมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 32 ระบบเก็บเสียง (Silencer) - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour line) ในบริเวณพื้นที่การผลิตเพื่อทราบเขตที่มีเสียงดัง แต่ละระดับ และชี้วงรัศมีรอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) เพื่อควบคุมให้พนักงานที่ต้องทำงานในเขตเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) จำกัดเวลาสัมผัสเสียงดัง ทั้งในส่วนของโรงหลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังซึ่งต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบเสียง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ผลิต โรงงาน หลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน รวมพื้นที่ Bloer ของ Bag House - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour) ในบริเวณพื้นที่การผลิต เมื่อวันที่ 19-22 สิงหาคม 2566 เพื่อกำหนดขอบเขตบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ติดป้ายเตือนและควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาปฏิบัติงาน - โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงจากกิจกรรมในโรงงาน 	<p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 9ข - รูปที่ 29 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยฯ - รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล


**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงต่อไปนี้ ไม่สัมผัสเสียงดังในระยะเวลาเกินกว่าที่กำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 ชั่วโมง 5 นาที ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 84 เดซิเบล (เอ) ระยะเวลาการทำงาน 10 ชั่วโมง 5 นาที ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 12 ชั่วโมง 42 นาที ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 83 เดซิเบล (เอ) 	- ภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดระยะเวลาปฏิบัติงาน และเวลาพักของพนักงาน เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานฯ ซึ่งบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังพนักงานจะปฏิบัติงานไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยโครงการจัดทำห้องควบคุมเสียงสำหรับพนักงานและโครงการได้จัดเตรียมปลั๊กอุดหูและกำชับพนักงานให้สวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานปีละ 4 ครั้ง เพื่อเฝ้าระวังและดูแลแนวโน้มของระดับเสียงในพื้นที่ 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ค รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รูปที่ 33 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รูปที่ 34 ห้องควบคุม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. เสี่ยง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานเห็นความสำคัญของการป้องกันและหาวิธีการป้องกัน - กำหนดมาตรการที่เข้มงวดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม เป็นต้น - จัดเตรียมห้องพักที่กันเสียงเพื่อให้พนักงานเข้าไปพักหลบเสียงดัง ขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม หรือบริเวณที่มีเสียงดังในหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับอันตรายและผลกระทบการได้รับเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายและความสำคัญในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดจนให้ความรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบต่าง ๆ ในการทำงานเมื่อมีพนักงานใหม่และมีการอบรมทบทวนสำหรับพนักงานประจำเป็นประจำทุกปีตามแผนอาชีพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้กับพนักงานทุกคน โดยเครื่องครัดให้สวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมและเครื่องรีดเหล็ก เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียงที่เกิดขึ้น และจัดทำโครงการรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน - โครงการมีห้องควบคุมกันเสียงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง ขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม และบริเวณหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 34 ห้องควบคุม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมและการขนส่ง - ติดตั้งเครื่องหมายจราจรแสดงเส้นทางเข้าออกพื้นที่โครงการให้ชัดเจน - โครงการต้องติดตั้งเครื่องหมายจราจรให้ชัดเจน ได้แก่ (1) ป้ายจำกัดความเร็วรถในโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กม./ชม. ติดตั้งในถนนโครงการทุกระยะ 300 เมตร (2) ป้ายแสดงรถวิ่งสวนทาง ติดตั้งช่วงต้นทางของถนนในโครงการ (หลังจากผ่านด่านชั่งน้ำหนักรถบรรทุก) (3) ป้ายที่จอดรถผู้มาติดต่อ ที่จอดรถพนักงาน ที่จอดรถบรรทุกรับส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ ติดตั้งด้านหน้าบริเวณที่จอดรถ (4) ป้ายเตือนทางแยก รูปแบบป้ายจราจรที่โครงการต้องติดตั้ง มีดังนี้ 	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายหยุดตรวจบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ และติดป้ายด้านการจราจรบริเวณพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลตรวจสอบรถและบุคคลก่อนเข้าออกพื้นที่โครงการ - โครงการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็ว และกำหนดความเร็วของรถที่วิ่งภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กม./ชม. สำหรับป้ายการจราจรอื่นๆ อยู่ระหว่างพิจารณาและจัดหาป้ายเครื่องหมายจราจรมาติดตั้งเพิ่มเติมบริเวณพื้นที่โครงการตามมาตรการกำหนด	- -	- รูปที่ 35 เครื่องหมายจราจร - รูปที่ 37 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - รูปที่ 35 เครื่องหมายจราจร - รูปที่ 39 ป้ายกำหนดความเร็ว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)				
<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามรถบรรทุกที่มาซื้อขายสินค้ากับโครงการจอดรถบริเวณไหล่ทางของทางหลวง 304 โดยโครงการต้องจัดเจ้าหน้าที่ดูแลและแจ้งให้รถบรรทุกวัดจุดจอดเข้าจอดในที่ที่จัดไว้ให้ 	- ภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจอดรถที่เข้ามาซื้อขายสินค้ากับทางโครงการและห้ามรถบรรทุกจอดรถบริเวณไหล่ของทางหลวง 304 โดยโครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกด้านหน้าโครงการ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 36 ลานจอดรถ - รูปที่ 37 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
<ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามกฎหมายระเบียบของทางราชการและปฏิบัติตาม Safety Data Sheet 	- ภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำชับไปยังบริษัทที่ทำการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้ปฏิบัติตามกฎจราจร และปฏิบัติตาม Safety Data Sheet ของเชื้อเพลิงหรือสารเคมีนั้นๆ อย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง 	-	-
<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องจัดให้มีที่จอดรถภายในโครงการอย่างเป็นสัดส่วนโดยจัดให้มีที่จอดรถยนต์สำหรับพนักงาน สำหรับผู้มาติดต่อสำหรับการมาขายวัตถุดิบและสำหรับผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์ 	- ภายในโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจอดรถ โดยแบ่งแยกพื้นที่เป็นพื้นที่จอดรถยนต์สำหรับพนักงานและผู้มาติดต่อ พื้นที่สำหรับการมาขายวัตถุดิบและสำหรับผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันความไม่เพียงพอในการจอดรถ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 36 ลานจอดรถ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) ข้อควรปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกที่ขนเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ออกนอกโครงการ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานขับรถบรรทุกทุกคันต้องใช้ความเร็วในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง รถบรรทุกที่มารับผลิตภัณฑ์ ต้องจอดรอในพื้นที่จอดรถบรรทุกที่ทางโครงการจัดไว้ให้เพื่อรอลำดับการเข้ารับผลิตภัณฑ์ (ในกรณีที่รถบรรทุกมาพร้อมกัน) ให้ขับรถบรรทุกมารับเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ที่โกดังสินค้าตามบริเวณที่กำหนดโดยจะมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในการกำหนดจุดรับสินค้า เมื่อเหล็กถูกยกและเคลื่อนย้ายโดยเครน มาวางบนส่วนบรรทุกของรถเป็นที่เรียบร้อยแล้วให้พนักงานขับรถบรรทุกและเจ้าหน้าที่ที่มารับสินค้าตรวจสอบการผูกมัดเหล็กกับส่วนบรรทุกให้แน่นหนาในทุกจุด 	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดความเร็วรถในพื้นที่โครงการไม่ให้วิ่งเกิน 10 กม./ชม. และพื้นที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 5 กม./ชม. และกำชับให้รถบรรทุกที่ขนเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ออกนอกโครงการปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 36 ลานจอดรถ - รูปที่ 38 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก - รูปที่ 39 ป้ายกำหนดความเร็ว - รูปที่ 40 ตาชั่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>6. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบว่าการบรรทุกเหล็กและเหล็กรูปพรรณเป็นไปตามข้อกำหนดการบรรทุก พระราชบัญญัติการจราจรทางบก พ.ศ. 2522 ได้แก่ ไม่มีส่วนใดของเหล็กยื่นล้ำออกมาเกินความกว้างของรถ ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.0 เมตร จากพื้นทาง ยกเว้นรถมีความกว้างมากกว่า 2.30 เมตร ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.80 เมตรจากพื้นที่ ก่อนออกจากโรงงานต้องคลุมผลิตภัณฑ์ด้วยผ้าใบให้มิดชิด ขับรถออกจากจุดรับสินค้าอย่างช้าๆ เพื่อขึ้นตาชั่งตรวจดูน้ำหนักรถให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดก่อนที่จะออกจากโรงงาน <p>- ทั้งนี้โครงการต้องนำข้อควรปฏิบัติดังกล่าวข้างต้น จัดทำเป็นคู่มือแจกให้กับรถบรรทุกที่มารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน โดยจัดวางคู่มือไว้ที่บริเวณหน้าป้อมยามและทุกครั้งที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแลกรับบัตรผ่านเข้าออกและจัดทำใบอนุญาตเข้าโรงงาน ให้ทำการแจกข้อปฏิบัติดังกล่าวทุกครั้ง</p>	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแจ้งข้อควรปฏิบัติดังกล่าวไปยังบริษัทต้นทางของรถบรรทุกที่เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน เพื่อให้เป็นแนวทางปฏิบัติ และมีการแลกรับบัตรผ่านเข้า-ออก และจัดทำใบขออนุญาตก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ออกจากโครงการ ไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● รถบรรทุก 6 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 15 ตัน ● รถบรรทุก 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 25 ตัน ● รถบรรทุก 12 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 30 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 26 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 14 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 35 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 18 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 45 ตัน ● รถกึ่งพ่วง 22 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน ● รถพ่วง 18 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 47 ตัน ● รถพ่วง 20 ล้อขึ้นไป น้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน (ในกรณีที่ทางกรมการขนส่งทางบกมีการออกประกาศ เปลี่ยนแปลงน้ำหนักรถบรรทุก ให้โครงการปฏิบัติตาม กฎหมายที่เป็นปัจจุบัน)	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ออก จากโครงการทุกคันโดยการชั่งน้ำหนักก่อนออกนอกพื้นที่ โครงการ เพื่อไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด	-	- รูปที่ 40 ตาชั่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด ได้แก่ การให้รถบรรทุกเข้าจอดในที่ที่กำหนด การแจกคู่มือปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกที่มาส่งวัตถุดิบ และมารับผลิตภัณฑ์	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแจ้งข้อควรปฏิบัติดังกล่าวไปยังบริษัทต้นทางของรถบรรทุกที่เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน เพื่อให้เป็นแนวทางปฏิบัติ และมีการแลกบัตรผ่านเข้า-ออก และจัดทำใบขออนุญาตก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง	-	-
7. การจัดการกากของเสีย - ทำการคัดแยกขยะมูลฝอยพร้อมจัดให้มีถังรับขยะมูลฝอยตามประเภทที่คัดแยกได้แก่ ขยะที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ (Recycle waste) ขยะเปียก เช่น เศษอาหาร ขยะแห้งทั่วไปที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ขยะอันตราย เช่น เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน หลอดไฟ เป็นต้น - ขยะมูลฝอยทั่วไป ที่ไม่สามารถขายได้ ส่งให้อบต. หนองโพรงรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในโครงการ	- โครงการทำการคัดแยกขยะมูลฝอยตามประเภท ได้แก่ ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle Waste) ขยะเปียก และขยะแห้งทั่วไปที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ และขยะอันตราย โดยโครงการรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรอส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดต่อไป - ขยะมูลฝอยทั่วไปที่ไม่สามารถขายได้ ทางโครงการรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรอให้ บริษัท สหนคร304 จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานเอกชนที่ขึ้นทะเบียนกับ อบต. หนองโพรงมารับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 11ข
			-	- ภาคผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารเก็บของเสีย เป็นอาคารมีผนังทั้ง 3 ด้าน ด้านหน้าเป็นประตูปิดมีหลังคา มีช่องระบายอากาศโดยแบ่งเป็น 4 ห้อง ขนาด 4x12x2.2 เมตร สำหรับเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป กากของเสียที่ขายได้ กากของเสียอันตรายและห้องเก็บถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว - กากของเสียอันตรายและถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีอาคารเก็บของเสีย 2 อาคาร เป็นอาคารที่ 1 ทั้บทั้ง 4 ด้าน โดยแบ่งเป็น 3 ห้อง เพื่อเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะอันตราย วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และอาคารที่ 2 เป็นอาคารที่ผนังทั้ง 4 ด้าน มีช่องระบายแบ่งเป็น 4 ห้อง เพื่อเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ พื้นที่จัดเก็บถังเปล่า 200 ลิตร ถังมือ ผ้าปิดจมูกที่ใช้แล้ว พื้นที่จัดเก็บวัสดุดูดซับ และพื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว - กากของเสียอันตรายและถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว ทางโครงการรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บกากของเสียและขออนุญาตจัดเก็บไว้ในพื้นที่โครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 21 อาคารรวบรวมกากของเสีย - รูปที่ 21 อาคารรวบรวมกากของเสีย - ภาคผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีถังขนาด 200 ลิตรที่มีฝาปิดมิดชิดไว้บรรจุคราบน้ำมัน และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วและนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บ ของเสีย รอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ - ผ่นจาก Bag Filter ปริมาณ 1,838 ตัน/ปี ให้ทำการรวบรวม ใส่ถุงและทำการปิดปากถุง และเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่ ปิดล้อมบริเวณ Bag House เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ และอาคารเก็บกาก ของเสีย - ที่ Bag Filter	- โครงการจัดเตรียมถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อบรรจุคราบน้ำมันและน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ซึ่งโครงการ รวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอให้ บริษัท ปีโตรเลียม 168 จำกัด นำอย่างถูกต้องตามวิธีต่อไป - โครงการรวบรวมผ่นจาก Bag Filter โดยทำการใส่ถุงและ ปิดปากถุงรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมผ่น Bag House เพื่อส่งกำจัดโดย บริษัท เอ็น เอฟ เอ็ม อาร์ จำกัด และ บริษัท วายซี รีไซเคิล จำกัด	- -	- รูปที่ 21 อาคาร รวบรวมกากของเสีย - ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บ รวบรวมผ่นจาก Bag Filter

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - กากซีเหล็ก (slag) ปริมาณ 24,573.3 ตัน/ปี ให้รวบรวมที่ลาน เก็บกองเพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม - เศษเหล็ก ปริมาณ 23,462 ตัน/ปี (จากโรงหลอม 1,000 ตัน/ ปี และจากโรงรีด 22,462 ตัน/ปี) นำกลับมาใช้ในกระบวนการ หลอมใหม่ และผงเหล็ก (Scale) ปริมาณ 3,175 ตัน/ปี (จากโรงหลอม 1,665 ตัน/ปี และจากโรงรีด 1,510 ตัน/ปี) ส่ง กำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ถังกรองที่หมดอายุการใช้งาน 1,120 ถัง/ปี ส่งกำจัดกับบริษัท ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ	- ลานเก็บกอง - อาคารเก็บกาก ของเสีย - โรงเก็บฝุ่น	- โครงการรวบรวมกากซีเหล็ก (Slag) ไว้ที่ลานเก็บกองเพื่อรอส่ง กำจัดให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - โครงการนำเศษเหล็ก (Scrap) และตะกรันเหล็ก (Scale) กลับมาใช้ในกระบวนการหลอมใหม่ ยกเว้นในกรณีพบว่า ตะกรันเหล็กมีผลต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ - ทางโครงการรวบรวมถังกรองไว้ในพื้นที่โครงการหากหมดอายุ จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัด ทั้งนี้ทางโครงการ ได้ทำเรื่องขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บไว้ในพื้นที่โครงการ	- - -	- รูปที่ 41 ลานเก็บ กองเศษซีเหล็ก - - รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บ รวบรวมฝุ่นจาก Bag Filter - ภาคผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - อิฐทนไฟจากหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อนเปลี่ยนทั้งหมดทุก 10 ปี ปริมาณ 70 ตัน ต้องส่งกลับบริษัทผู้ผลิตหรือส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest system) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งอิฐทนไฟบริเวณหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ซึ่งอิฐทนไฟมีอายุการใช้งาน 10 ปี หากครบอายุการใช้งานทางโครงการดำเนินการเปลี่ยนอิฐทนไฟใหม่ และส่งกลับบริษัทผู้ผลิตหรือส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพอิฐทนไฟเพื่อพิจารณาตามประสิทธิภาพของอิฐทนไฟในการเก็บความร้อนภายในเตาอบเหล็กสำหรับรีดเหล็ก - ในการนำของเสียออกจากโครงการจะดำเนินการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest system) ให้กับผู้รับกำจัด และผู้ขนส่งก่อนนำของเสียออกนอกพื้นที่โครงการทุกครั้ง ตามข้อกำหนดของกฎหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)				
- แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ไปยังกรมโรงงาน อุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อ ผู้บำบัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ไปยังกรมโรงงาน อุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ยกเลิกประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548	- ภาคผนวก 11ข
- ให้แยกกากของเสียจากสำนักงาน (Domestic waste) ออกเป็นของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายและจด บันทึกปริมาณรวมของเสียแต่ละประเภทว่ามีปริมาณเท่าไร ต่อปี เพื่อสามารถใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพ การจัดการกากของเสียของโครงการแต่ละปี	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแยกของเสียจากสำนักงาน (Domestic waste) ออกเป็นของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย และจดบันทึก ปริมาณของของเสียแต่ละประเภท เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการ ประเมินประสิทธิภาพการจัดการกากของเสียของโครงการแต่ละปี	-	-
- แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ไปยังกรมโรงงาน อุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในโครงการ	- โครงการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ตามแบบการแจ้งที่กำหนดไปยัง กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ยกเลิกประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548	-
- ให้แนบใบรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 ในรายงาน การปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุกครั้ง	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการรายงานแสดงเอกสารการรับกำจัดของเสีย ตาม แบบสก.1 สก.2 และสก.3 ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ	-	- ภาคผนวก 11ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ตะกอนที่ได้จากการชุดลอกทรายระบายน้ำ ให้รวบรวมใส่ถังปิดมิดชิดและส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีที่ตรวจพบโลหะหนัก) ถ้าตรวจไม่พบโลหะหนักให้ส่งกำจัดโดย อบต.หนองโพรง - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัดโดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่งและการกำจัดที่ปลายทางทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทพร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการยังไม่มีตะกอนจากการชุดลอกทรายระบายเกิดขึ้น ทั้งนี้หากปริมาณตะกอนมีปริมาณมากทางโครงการจะดำเนินการรวบรวมและส่งกำจัด - โครงการมีการตรวจประเมิน (Audit) บริษัทที่รับกำจัดกากของเสียไปกำจัด โดยขอเข้าเยี่ยมชมและตรวจประเมินใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริง โดยดำเนินการเข้าตรวจสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2563 บริษัท เจ เอ็น เค ธุรกิจ จำกัด - โครงการมีการจดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทพร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิดเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 6ข -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม 8.1 การจัดหาแรงงาน <ul style="list-style-type: none"> พิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก พิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ ตำบลกรอกสมบูรณ์ และตำบลหัวหว่า เข้าทำงานเป็นลำดับแรก โดยประกาศรับสมัครแรงงาน/พนักงานผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่นและกำนัน ผู้ใหญ่บ้านล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือนก่อนการเปิดรับสมัครแรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีนโยบายในการรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โครงการจะพิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ ตำบลกรอกสมบูรณ์ และตำบลหัวหว่า ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่ง เข้าทำงานเป็นลำดับแรก ทั้งนี้โครงการดำเนินการประกาศรับสมัครแรงงาน/พนักงานผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือนก่อนการเปิดรับสมัครแรงงาน 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม 8.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม <ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจ วางแผนประจำปีและดำเนินการตามแผนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและสังคมโดยรอบโครงการ - มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เช่น การมอบทุนการศึกษาการเลี้ยงอาหารกลางวันเด็ก การเข้าร่วมประเพณีต่างๆ ในท้องถิ่น งานกีฬา งานทอดกฐิน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการนำหลักการรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินงานเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ - โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยจัดให้ครอบคลุมด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 8.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> เข้าร่วมประชุมกับกลุ่มต่างๆ เช่น หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่อการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ สนับสนุนงบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ครอบคลุมทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี ท้องถิ่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการยินดีเข้าร่วมประชุมกับกลุ่มต่างๆ ทั้งในหน่วยงานราชการ และเอกชนเพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่อการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ - โครงการมีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยจัดให้ครอบคลุมด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 8.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - หากมีการดำเนินการใดๆ ที่อาจทำให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ เช่น การเกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลากลางคืน จะต้องแจ้งให้ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบทราบโดยทั่วถึงกัน - เข้าพบผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการในพื้นที่เพื่อรับฟังและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบและแนวทางป้องกันแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบปัญหาและข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ หากการดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ เช่น การเกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลากลางคืนทางโครงการจะแจ้งให้ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบทราบก่อนดำเนินการ - โครงการมีการเข้าสำรวจชุมชน ผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการในพื้นที่เพื่อรับฟัง สอบถาม และแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบที่มาจากโรงงานโดยตรง ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการสำรวจเมื่อวันที่ 29-31 พฤษภาคม 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 29ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 8.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ปลูกต้นไม้รอบรั้วโรงงาน ด้วยไม้ทรงสูงเป็นแถวหนาที่ช่วยบังตาและบังลม เช่น อโศกอินเดีย สนประติพัทธ์ ฯลฯ และไม้พุ่ม เพื่อลดมลพิษทางอากาศ อำนวยความสะดวกให้ตัวแทนของชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบ กิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โดยพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบในระดับอำเภอ หรือตำบลหรือในระดับหมู่บ้านหมุนเวียนตามวาระที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการปลูกต้นไม้ทรงสูงรอบรั้วโรงงาน 3 แถวสลับฟันปลาที่ช่วยบังตา บังลมและเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองของโครงการ ได้แก่ อโศกอินเดีย สนประติพัทธ์ และไม้พุ่ม เพื่อลดมลพิษทางอากาศและกลิ่น โครงการอำนวยความสะดวกให้ตัวแทนของชุมชนในการเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โดยอยู่ระหว่างพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบในระดับอำเภอ หรือตำบล หรือในระดับหมู่บ้าน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 8.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ส่งเสริมการเพิ่มศักยภาพคนในท้องถิ่นให้มีความรู้ความสามารถ โดยสนับสนุนทุนการศึกษากับสถาบันการศึกษาในพื้นที่ตามความเหมาะสม หากประชาชนได้รับผลกระทบ/ความเสียหายจากโครงการ ประชาชนต้องได้รับการชดเชยความเสียหายที่เป็นธรรมโดยกลไกที่เน้นกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและกำหนดให้คณะกรรมการไตรภาคีเข้ามาช่วยดำเนินงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการพิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ์ และตำบลรอกสมบูรณ์ ที่มีศักยภาพและคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรกและสนับสนุนทุนการศึกษาให้กับโรงเรียนบ้านโป่งกะป้อ ผ่านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง ปัจจุบันในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนหรือปัญหาใดๆ ที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ และหากพบปัญหาต่างๆ ที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการจะชดเชยความเสียหายที่เป็นธรรมโดยกลไกที่เน้นกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและกำหนดให้คณะกรรมการไตรภาคีเข้ามาช่วยดำเนินการ 	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 8.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - เปิดโอกาสให้มีการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมตอบข้อซักถามเพื่อความเข้าใจถูกต้องในการดำเนินงานของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อทำความเข้าใจที่ถูกต้องในการดำเนินงานของโครงการ 	-	-
8.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมการสรุปผลการดำเนินการทุกครั้ง เพื่อใช้ทบทวนการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป - นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ มาจัดทำแผนงานประจำปีและดำเนินการตามแผน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> ● การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ การทำนิทรรศการแสดงผลงานให้แก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนงานพร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงาน เพื่อนำมาทบทวนและวางแผนในการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ครั้งต่อไป - โครงการมีการจัดทำแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนงานพร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงาน เพื่อนำมาทบทวนและวางแผนในการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ครั้งต่อไป 	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง โดยรอบโครงการ เช่น <ul style="list-style-type: none"> ➢ เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน เพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือสร้างความวิตกกังวลโดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างไปจากการดำเนินการปกติ ➢ การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน เพื่อรับฟังข้อมูล ข้อเสนอแนะจากชุมชนเพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้น - ติดตั้ง LED Billboard หน้าโรงงาน เพื่อแสดงข้อมูลการระบายมลสารที่ตรวจวัดจากระบบ CEMs 	- หน้าโรงงาน	- โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาติดตั้ง LED Billboard หน้าโรงงานเพื่อแสดงข้อมูลการระบายมลสารที่ตรวจวัดจากระบบ CEMs โดยคาดว่าจะแล้วเสร็จภายในปี 2568	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.4 การจัดการเรื่องร้องเรียน - จัดให้มีช่องทางการร้องเรียน ได้แก่ องค์กรปกครองท้องถิ่น ผู้นำชุมชนในหมู่บ้าน อำเภอศรีมหาโพธิ์ และร้องเรียนต่อเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด) โดยตรง - จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและให้ข้อมูลข่าวสารโครงการ ณ สำนักงานโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- โครงการจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการและผ่านผู้นำชุมชน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ - โครงการจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ณ สำนักงานของโครงการ และผ่านผู้นำชุมชน	- -	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 3ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.4 การจัดการเรื่องร้องเรียน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแบบฟอร์มข้อร้องเรียน ในกรณีที่มีการร้องเรียนทางเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด) โดยตรง - จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและให้ข้อมูลข่าวสารโครงการ ณ สำนักงานโครงการ - จัดให้มีแบบฟอร์มข้อร้องเรียน ในกรณีที่มีการร้องเรียนทางเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด) ต้องตรวจสอบและทางแก้ไขทันทีหากพบว่าเป็นจริงตามที่ร้องเรียน และแจ้งกลับให้ชุมชนทราบถึงข้อเท็จจริงและการแก้ไขปัญหาโดยทันที ตามผังการจัดการเรื่องร้องเรียน - แจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ดำเนินการ ทราบถึงช่องทางการร้องเรียนและมาตรการจัดการเรื่องร้องเรียน โดยแจ้งผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่นและผู้นำชุมชน ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีแบบฟอร์มข้อร้องเรียนในกรณีที่มีการร้องเรียนผ่านทางเจ้าของโครงการโดยตรง - โครงการจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ณ สำนักงานของโครงการ และผ่านผู้นำชุมชน - โครงการมีการประชาสัมพันธ์และจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ณ สำนักงานโครงการ และผ่านผู้นำชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 3ข - - ภาคผนวก 3ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.5 มาตรการส่งเสริมคุณภาพชีวิตของประชาชน - สนับสนุนร้านค้าและบริการต่างๆ ในท้องถิ่น เช่น ร้านขายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง ห้องเช่า ร้านขายอาหารและสิ่งของเพื่อการอุปโภค ฯลฯ ตามความเหมาะสม - ให้การสนับสนุนการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนใกล้เคียงและเข้าไปมีส่วนร่วมในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ของชุมชน ตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- โครงการมีการสนับสนุนร้านค้าและบริการต่างๆ ในท้องถิ่น ได้แก่ ร้านขายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง ร้านขายอาหารและสิ่งของตามความเหมาะสม - โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์โดยสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนบริเวณใกล้เคียงและมีส่วนร่วมในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ของชุมชน เช่น มอบทุนการศึกษาโรงเรียนโป่งกะป้อ, สนับสนุนเหล็กสร้างอาคารโรงเรียนโป่งกะป้อ, สนับสนุนศูนย์พักคอยสำหรับผู้ป่วยที่ติดเชื้อโควิด 19 และสนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา เป็นต้น	- -	- - ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สาธารณสุข 9.1 การส่งเสริมด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมส่งเสริมโภชนาการ เช่น ติดป้ายส่งเสริมการบริโภคอาหารให้ถูกหลักโภชนาการ รับประทานอาหารครบ 5 หมู่และหลากหลาย รับประทานผักผลไม้เป็นประจำ จัดให้มีกิจกรรมในการสร้างแรงจูงใจในการลดน้ำหนักสำหรับพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพว่าเป็นโรคอ้วน เป็นต้น - จัดกิจกรรมส่งเสริมการออกกำลังกาย เช่น ติดป้ายรณรงค์ให้ออกกำลังกายอย่างน้อย 30 นาทีต่อวัน 3 วันต่อสัปดาห์ โดยติดป้ายรณรงค์ไว้ที่สนามฟุตบอลของโครงการ และที่นั่งพักผ่อนกลางวันของพนักงาน จัดสิ่งแวดล้อมให้เอื้อต่อการออกกำลังกาย และจัดสถานที่ รูปแบบการออกกำลังกายที่เหมาะสม ผู้บริหารควรเป็นแบบอย่างในการออกกำลังกาย เป็นต้น 9.2 การสุขาภิบาลอาหาร/สถานที่ <ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายรณรงค์บริเวณพื้นที่นั่งพักรับประทานอาหาร เช่น กินร้อน ช้อนกลาง การล้างมือที่ถูกต้อง (ก่อนและหลังรับประทานอาหาร) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีกิจกรรมส่งเสริมและสวัสดิการเรื่องอาหารให้กับพนักงาน โดยส่งเสริมให้รับประทานอาหารครบ 5 หมู่ ผัก และผลไม้ เพื่อส่งเสริมสุขภาพที่แข็งแรงให้กับพนักงานทุกคน - โครงการมีลานกิจกรรมสำหรับเล่นกีฬาให้กับพนักงาน ในช่วงพักกลางวันหรือหลังเลิกงาน เพื่อส่งเสริมสุขภาพที่แข็งแรงให้กับพนักงานทุกคน - โครงการมีการติดป้ายรณรงค์ ได้แก่ กินร้อน ช้อนกลาง และการล้างมือที่ถูกต้อง ให้กับพนักงานเพื่อรณรงค์ด้านสุขาภิบาลอาหารและสุขลักษณะ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - รูปที่ 42 ลานกีฬา - รูปที่ 43 ป้ายรณรงค์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. สาธารณสุข (ต่อ) 9.2 การสุขาภิบาลอาหาร/สถานที่ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ที่นึ่งพักรับประทานอาหารต้องสะอาด เป็นระเบียบ มีการระบายอากาศที่ดี จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันแมลงที่เป็นพาหะของโรค 	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดเตรียมห้องสำหรับรับประทานอาหารที่สะอาดและมีการระบายอากาศที่ดี ตลอดจนถึงถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันสัตว์หรือพาหะนำโรค	-	- รูปที่ 44 ห้องสำหรับรับประทานอาหาร
9.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> โครงการต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบล่วงหน้าถึงกำหนดวันตรวจสอบสุขภาพไม่น้อยกว่า 3 วัน เช่น ประกาศผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ และต้องจัดให้ผู้ที่ไม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพให้ครบ และต้องแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานทุกคน โดยเฉพาะผู้ที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ เช่น สมรรถภาพการได้ยิน น้ำตาลในเลือดสูง เป็นต้น 	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแจ้งวันตรวจสอบสุขภาพล่วงหน้าให้พนักงานรับทราบอย่างน้อย 7 วันก่อนเข้ารับการตรวจ และแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานรับทราบทุกคน พร้อมทั้งเฝ้าระวังพนักงานที่ผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 12ข
<ul style="list-style-type: none"> โครงการต้องเลือกสถานพยาบาลหรือศูนย์ตรวจสุขภาพที่ดำเนินการโดยแพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง 	- ภายในโครงการ	- โครงการเลือกใช้บริการโรงพยาบาลจุฬารัตน์ 304 และโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ปราจีนบุรี เป็นผู้ให้บริการในการตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานซึ่งมีแพทย์ที่ได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. สาธารณสุข (ต่อ) 9.4 การแจ้งสิทธิประกันสังคม <ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องแจ้งสิทธิให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตนได้รับทราบในการขอรับเงินทดแทน ต่อสำนักงานประกันสังคมจังหวัดปราจีนบุรี กรณีลูกจ้างมีการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการปฏิบัติงาน หรือเกิดการบาดเจ็บสูญเสียอื่นๆ จากการปฏิบัติงาน - ฝ่ายบุคคลของโครงการต้องอำนวยความสะดวกในการยื่นเอกสารแบบแจ้งการประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย และคำร้องขอรับเงินทดแทน ตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537 (กท.16) ให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการแจ้งสิทธิเกี่ยวกับด้านประกันตนให้พนักงานรับทราบก่อนเข้ามาเริ่มปฏิบัติงานกับโครงการ - กรณีพนักงานได้รับอันตรายหรือบาดเจ็บจากการทำงาน ฝ่ายบุคคลของโครงการจะเป็นผู้ยื่นเอกสารแบบแจ้งการประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย และคำร้องขอรับเงินทดแทนตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537 (กท.16) ให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กคัตรอน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.5 สถานบริการสาธารณสุข - ประสานงานกับสถานพยาบาลต่างๆ ในพื้นที่ เพื่อบริการ ผู้ป่วยและเตรียมความพร้อมในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินของ โครงการ - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานให้พร้อมใช้งาน ตลอดเวลา	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการประสานไปยังโรงพยาบาลจุฬารัตน์ 304 และ โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ปราจีนบุรี เป็นโรงพยาบาลเพื่อบริการ ผู้ป่วยและเตรียมความพร้อมในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินของ โครงการ - โครงการจัดเตรียมห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์พื้นฐาน เพื่อบริการกรณีมีพนักงานบาดเจ็บเล็กน้อย	- -	- - รูปที่ 45 ห้อง พยาบาล และ ยา เวชภัณฑ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กคัตโรน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการ - โครงการต้องและปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 - โครงการต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินงานและปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการอย่างเคร่งครัด - โครงการดำเนินงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 - โครงการดำเนินงานและปฏิบัติตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 5ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อให้บริหารด้านความปลอดภัยรวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2566 เพื่อให้บริหารงานด้านความปลอดภัยรวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของโรคหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่าเกิดอุบัติเหตุ จำนวน 16 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 14ข - ภาคผนวก 18ข
- จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและแจกจ่ายให้พนักงานทุกคนทราบ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีแผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยรวมทั้งทำการชี้แจงให้พนักงานรับทราบ	-	- ภาคผนวก 15ข - ภาคผนวก 16ข
- จัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปีและนำผลจากรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ ว่ากิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง นำมาจัดอบรมเพิ่มเติมลดความเสี่ยงการเกิดซ้ำ โดยทำการอบรมทั้งหัวหน้างานและพนักงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปีและนำผลจากรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุนำมาสรุปว่ากิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้งและนำมาจัดอบรมเพิ่มเติมเพื่อลดความเสี่ยงการเกิดซ้ำ โดยทำการอบรมทั้งหัวหน้างานและพนักงานเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 15ข - ภาคผนวก 18ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear Plug หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มเหล็ก (safety shoe) ถุงมือ ป้องกันความร้อน เป็นต้น อย่างเพียงพอ ติดตั้งป้ายเตือนการใช้ PPE ให้ครอบคลุมทุกภาษาของคณงานในโรงงาน รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหรือสร้างแรงจูงใจให้พนักงานสวมใส่ PPE	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ได้แก่ Ear Plug หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มเหล็ก (safety shoe) ถุงมือป้องกันความร้อน อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน และติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมทั้งระบุบทลงโทษหากพบพนักงานไม่ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	- รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - โครงการต้องกำหนดให้หัวหน้างานในแต่ละส่วนการผลิต ต้อง จัดให้มีการสนทนาความปลอดภัย “Safety Talk” ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อเน้นย้ำเตือน การปฏิบัติงานด้วยความ ปลอดภัยเพื่อไม่ให้มีอุบัติเหตุในแต่ละกะของการทำงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดให้หัวหน้างานในแต่ละส่วนการผลิตต้องจัด กิจกรรมสนทนาความปลอดภัย “Safety Talk” ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อเน้นย้ำเตือน ให้พนักงานปฏิบัติงาน ด้วยความปลอดภัยเพื่อป้องกันไม่ให้มีอุบัติเหตุในแต่ละกะ ของการทำงาน	-	- รูปที่ 46 กิจกรรม สนทนาความปลอดภัย “Safety Talk”
- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE อาการเจ็บป่วย หรือ สิ่งผิดปกติอื่น ๆ ของพนักงานด้วยทุกครั้ง และควบคุมดูแล ไม่ให้มีการปฏิบัติงานผิดหน้าที่อันอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ ได้	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดให้หัวหน้างานคอยสุ่มตรวจการสวมใส่ อุปกรณ์ PPE อาการเจ็บป่วย หรือสิ่งผิดปกติอื่น ๆ ของ พนักงานและควบคุมดูแลไม่ให้มีการปฏิบัติงานผิดหน้าที่ อันอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้	-	-
- โครงการต้องทบทวนรายงานการเกิดอุบัติเหตุและการ สอบสวนอุบัติเหตุ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อค้นหาจุด/ ข้อบกพร่องในการบริหารจัดการ เพื่อนำมาปรับปรุงมาตรการ ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานอย่างตรงจุดและมี ประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ คณะกรรมการความปลอดภัย	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการนำสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นมาทบทวนเพื่อ นำมาปรับปรุงมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการ ทำงานอย่างตรงจุดและมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 18ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - โครงการต้องมีการสื่อสารผลของการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นให้พนักงาน/ลูกจ้างในโรงงานได้รับทราบ เพื่อหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานหรือพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการสื่อสารผลของการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นให้พนักงานเพื่อหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานหรือพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 18ข
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ (Work Permit System) ในงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ งานบนที่สูงมากกว่า 2 เมตร และงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 19ข
- จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุในขณะดำเนินการผลิต	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุในขณะดำเนินการผลิตเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะทำงาน	-	- ภาคผนวก 20ข
- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระหว่างการซ่อมแผน ระงับเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง เช่น อบต. หนองโพรง สถานีตำรวจ ในพื้นที่หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการประสานและแจ้งเรื่องไปยังหน่วยงานในพื้นที่ก่อนมีการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ตามสถานการณ์ต่าง ๆ ดังนี้ ครั้งที่ 1 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเตาระเบิด วันที่ 27 มีนาคม 2567 ครั้งที่ 2 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีน้ำมันเตาหกรั่วไหล วันที่ 30 เมษายน 2567 ครั้งที่ 3 : ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีก๊าซ LPG หกรั่วไหล วันที่ 7 มิถุนายน 2567	-	- ภาคผนวก 21ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety zone) และเขตอันตรายซึ่งพนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในเขตอันตรายต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอนุญาตให้เฉพาะเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแบ่งเขตภายในพื้นที่โรงงานเป็นเขตความปลอดภัย (Safety zone) และเขตอันตราย โดยการติดตั้งป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายและกำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งก่อนเข้าพื้นที่เขตอันตราย	-	- รูปที่ 29 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน - รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- บำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักรทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยมีการตรวจเช็คสัปดาห์ละ 1 ครั้ง นอกเหนือจากการบำรุงรักษาเครื่องจักรขนาดใหญ่	- ภายในโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนงานประจำปี และตรวจเช็คทั่วไปของเครื่องจักรประจำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	-
- จัดให้ทุกพื้นที่ในโรงงานมีแสงสว่างให้เพียงพอตามกฎหมาย และติดอุปกรณ์กันกระแทกสำหรับเครื่องจักรที่มีเหลี่ยมมุมเพื่อลดอันตรายจากการชน	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการติดตั้งหลอดไฟในพื้นที่ทำงานให้มีแสงสว่างให้เพียงพอตามกฎหมาย สำหรับเครื่องจักรในโครงการเป็นเครื่องจักรขนาดใหญ่และใช้ระบบควบคุมในการสั่งงาน	-	- รูปที่ 47 หลอดไฟ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ <ul style="list-style-type: none"> - ในการขนส่งอิฐทนไฟต้องบรรจุอยู่ในภาชนะหรือถุงที่ปิดสนิท และต้องใช้ผ้าคลุมให้มิดชิด เวลานำไปใช้ต้องพ่นน้ำเพื่อให้ทรายมีความชื้นลดปริมาณการฟุ้งกระจายของฝุ่นซิลิกา - ติดตั้งระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (local exhaust ventilation) เป็นต้น เพื่อลดความเข้มข้นของปริมาณฝุ่น - ต้องใส่หน้ากากกันฝุ่นที่สามารถกรองฝุ่นขนาดเล็กได้ และได้รับการรับรองมาตรฐานจาก OSHA หรือ NIOSH ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของฝุ่นซิลิกาในบริเวณปฏิบัติงาน ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาอบเหล็ก - บริเวณเตาอบเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการมีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ โดยกำหนดให้ในการขนส่งต้องบรรจุอยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด และพ่นน้ำเพื่อให้ทรายมีความชื้นลดปริมาณการฟุ้งกระจายของฝุ่นซิลิกาขณะขนส่ง - ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการมีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ โดยในช่วงที่มีการเปลี่ยนได้ติดตั้งระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (local exhaust ventilation) เพื่อลดความเข้มข้นของปริมาณฝุ่น - โครงการว่าจ้าง Supplier เป็นผู้เปลี่ยนอิฐทนไฟ โดยจะต้องใส่หน้ากากกันฝุ่นที่สามารถกรองฝุ่นขนาดเล็กได้เพื่อป้องกันฝุ่นละอองเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 60 ภาชนะบรรจุอิฐทนไฟ - รูปที่ 61 ระบบระบายอากาศเฉพาะที่ขณะเปลี่ยนอิฐทนไฟ - รูปที่ 62 พนักงานสวมใส่หน้ากากกันฝุ่นขณะเปลี่ยนอิฐทนไฟ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ (ต่อ) 1) สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 0.5 mg/m^3 : ให้ใช้อุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจประเภททำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air-Purifying respirator) แบบ Half-mask หรือ Dust-mask โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 10 หรือ APF = 25 2) สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 1.25 mg/m^3 : ให้ใช้อุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจประเภททำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air-Purifying respirator) แบบ Half-mask โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 50 - เปลี่ยนเครื่องแต่งกายและอาบน้ำชำระร่างกายเมื่อเสร็จงาน ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน ล้างมือและใบหน้าก่อนการรับประทานอาหารหรือดื่มน้ำ - ในกรณีที่การเปลี่ยนอิฐทนไฟดำเนินการโดย Supplier ทางโครงการต้องควบคุมให้เจ้าหน้าที่ของ Supplier ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจอย่างเคร่งครัด	- ภายในโครงการ - บริเวณเตาอบเหล็ก	- โครงการว่าจ้าง Supplier เป็นผู้เปลี่ยนอิฐทนไฟ โดยจะดำเนินงานอย่างถูกหลัก และปฏิบัติตามข้อกำหนดในการเปลี่ยนอิฐทนไฟ - โครงการว่าจ้าง Supplier เป็นผู้เปลี่ยนอิฐทนไฟ โดยจะดำเนินงานอย่างถูกหลัก ปฏิบัติตามข้อกำหนด และมาตรการลดผลกระทบและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ (ต่อ) - ทำการตรวจสอบสภาพปอด และ เอ็กซเรย์ปอด โดยเฉพาะกับผู้ปฏิบัติงานกับซิลิกาโดยตรงทั้งก่อนรับเข้าทำงาน และระหว่างปีของการทำงาน หากพบว่าเริ่มมีอาการของโรคปอดให้เปลี่ยนหน้าที่การทำงาน และต้องเข้มงวดใน PPE และปรับปรุงระบบระบายอากาศให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกคน ปีละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจสอบสภาพปอด และเอ็กซเรย์ปอด (ทรวงอก) โดยเฉพาะผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับซิลิกาโดยตรงทั้งก่อนรับเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุดิบอันตราย - โครงการต้องปฏิบัติตามแบบประเมินการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กที่โรงงานไม่รับซื้อ ได้แก่ ลวดหรือสลึงที่ไม่ได้ตัดหรือมัด ไซค์ออฟหรือถังแก๊สที่ไม่ได้เอาน้ำมันออกหรือตัดมาภาชนะบรรจุวัตถุดิบพิษ วัตถุระเบิดที่มีดินปืนบรรจุอยู่ตะกรันและที่มีการปนเปื้อนสารที่ก่อให้เกิดกัมมันตรังสีทุกชนิดวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ใช่เหล็ก และเศษเหล็กต้องไม่เป็นสนิมจนผุกร่อน เป็นต้น หากตรวจพบว่ามียาวัตถุที่เป็นข้อห้าม ให้ทำการคัดแยกวัตถุดังกล่าวออก ก่อนนำวัตถุดิบไปที่ลานกองวัตถุดิบ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีข้อกำหนดประเมินการรับวัตถุดิบโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบและดูแลผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามข้อกำหนด	-	- ภาคผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุล้นทราย (ต่อ) - โครงการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการป้องกันสารกัมมันตรังสีที่จะปนเปื้อนมาในวัตถุดิบ ดังนี้ (1) รถขนส่งวัตถุดิบทุกคันต้องผ่านเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีชนิด Gateway Monitor ที่ติดตั้งตรงด่านซึ่งน้ำหนัก โดยตั้งค่าการวัดให้มีความสูงกว่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในอากาศ ในกรณีที่ไม่มีพบการปนเปื้อนให้ปฏิบัติตามการตรวจรับวัตถุดิบต่อไป (2) กรณีที่ตรวจพบสารกัมมันตรังสี ให้รถบรรทุกคันดังกล่าว มาจอดในบริเวณที่โครงการเตรียมไว้ ทำการปิดล้อมโดยให้มีระยะห่างอย่างน้อยประมาณ 30 เมตร พร้อมติดป้ายเตือน เช่น ป้ายสัญลักษณ์ใบพัด 3 แฉก, ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง เป็นต้น ห้ามผู้ปฏิบัติงานและต้องวัตถุใด ๆ เป็นอันตราย แล้วให้แจ้งไปยังเจ้าหน้าที่กลุ่มเตรียมความพร้อม (กตฉ.) สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเพื่อเข้ามาดำเนินการค้นหา และเก็บวัตถุที่มีสารกัมมันตรังสีต่อไป	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีแบบ Gateway Monitor บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อทำการตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่อาจจะปนเปื้อนมาพร้อมกับเศษเหล็กที่รถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบนำเข้ามาส่งยังโครงการ ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ที่ผ่านมา ไม่พบวัตถุดิบที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี	-	- รูปที่ 48 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี - ภาพผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุดิบอันตราย (ต่อ) - แจกไปทางบริษัทที่ส่งวัตถุดิบดังกล่าวเพื่อให้ทราบ และทำการบันทึกข้อมูลตรวจสอบสารกัมมันตรังสี - ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจหาสารกัมมันตรังสี ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร “การป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1” จากสถาบันที่ได้รับการรับรองหลักสูตรการฝึกอบรมจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเท่านั้น	- ภายในโครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบวัตถุดิบที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี ทั้งนี้หากพบการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี โครงการจะดำเนินการแจ้งยังบริษัทขนส่งวัตถุดิบตามมาตรการกำหนด - ทางโครงการได้ส่งพนักงานไปอบรมเป็นผู้ปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินกรณีตรวจพบสารกัมมันตรังสี ซึ่งเป็นผู้ที่ผ่านการเข้ารับการอบรมหลักสูตร “การป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1” จากสถาบันที่ได้รับการรับรองหลักสูตรการฝึกอบรม จากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ	- -	- -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - จัดให้มีการฝึกซ้อม แผนระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้งเป็นประจำ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัยและดำเนินการฝึกซ้อมตามแผน ปีละ 1 ครั้ง - โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - โครงการมีการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 18 เมษายน 2567	- - -	- ภาคผนวก 23ข - ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) - จัดให้มีระบบ/อุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้ ดังนี้ (1) ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมีมือกด และระบบสัญญาณเตือนแบบแสงและเสียง ติดตั้งที่โรงงานหลอมเหล็ก 10 จุด และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 10 จุด โดยติดตั้งทุกชั้นของโรงงานและสัญญาณเสียงต้องดัง 110 dB(A) ไม่น้อยกว่า 1 นาที และสัญญาณแสงเป็นไฟกระพริบสีขาว 2 ครั้งต่อนาที (2) ถังดับเพลิงมือถือแบบเคมีแห้ง ติดตั้งที่โรงหลอมเหล็ก 35 ถัง และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 38 ถังทุกรัศมี 20 เมตร และต้องตั้งสูงจากระดับพื้นที่ไม่เกิน 1.50 เมตร และไม่สิ่งใดกีดขวาง (3) ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) ที่โรงงานหลอมเหล็ก 1 จุด และอาคารหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 11 จุด	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมีมือกด และระบบสัญญาณเตือนแบบแสงและเสียงที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ซึ่งติดตั้งทุกชั้นของโรงงาน โดยสัญญาณเสียงดัง 110 dB (A) ไม่น้อยกว่า 1 นาที และสัญญาณแสงเป็นไฟกระพริบสีขาว 2 ครั้งต่อวินาที - โครงการติดตั้งถังดับเพลิงมือถือแบบเคมีแห้งไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานโรงหลอมเหล็ก และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อนรัศมีทุก 20 เมตร และตั้งสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร - โครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) ที่โรงหลอมเหล็ก 1 จุด และที่บริเวณอาคารหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน จำนวน 11 จุด โดยอยู่ในขั้นตอนการจัดหาผู้รับเหมา	- - - -	- - รูปที่ 49 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ - รูปที่ 49 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (4) Fire Pump ขนาด 750 GPM 1 ชุด แรงดัน 120 ปอนด์/ตารางนิ้ว (5) ท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ติดตั้งตามมาตรฐาน NFPA		- ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ติดตั้ง Fire Pump ขนาด 750 GPM 1 ชุด แรงดัน 120 ปอนด์/ตารางนิ้ว ไว้ในพื้นที่โครงการ - โครงการมีท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง โดยทำการติดตั้งตามมาตรฐาน NFPA	- -	- - รูปที่ 49 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (6) น้ำสำรองดับเพลิง แบ่งเป็น 6.1 สระน้ำ ขนาด 23,400 ลบ.ม. 6.2 สระน้ำ ขนาด 100,000 ลบ.ม. 6.3 หอถังสูง 30 เมตรความจุ 150 ลบ.ม. และ 35 ลบ.ม. - บำรุงรักษา Fire pump โดยทำการตรวจและจดบันทึก ได้แก่ - ตรวจสอบว่ามีก๊อกน้ำหรือไม่ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายนอก ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น จัดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงใหญ่ ปีละ 1 ครั้ง โดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ โดยตรวจตาม NFPA 25	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดเตรียมน้ำสำรองไว้สำหรับดับเพลิง แบ่งเป็น - 1. สระน้ำ ขนาด 23,400 ลบ.ม. - 2. สระน้ำ ขนาด 110,000 ลบ.ม. - 3. หอถังสูง 30 เมตร ความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร และ 35 ลูกบาศก์เมตร - ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ติดตั้ง Fire Pump - ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ติดตั้ง Fire Pump	- - -	- รูปที่ 27 บ่อเก็บน้ำดิบ - รูปที่ 50 หอถังสูง - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) - ในการกักเก็บออกซิเจนเหลวต้องตั้งอยู่ในแนวตั้ง พร้อมทั้งมีการยึดตรึงกันล้น อยู่ในที่ร่ม ห้ามตั้งอยู่ใต้สายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า และอยู่ไกลจากแหล่งเชื้อเพลิง ก๊าซไวไฟ น้ำมันหล่อลื่นและความร้อนอย่างน้อย 6 เมตร (20 ฟุต) - ตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด และภาชนะบรรจุออกซิเจนเหลวให้อยู่ในสภาพดีทุกครั้ง และไม่ควรมีสิ่งกีดขวางในขณะขนถ่าย ห้ามพนักงานใส่เครื่องประดับในขณะขนถ่าย และห้ามเชื่อมหรือให้ความร้อนกับภาชนะที่บรรจุออกซิเจนเหลว	- ห้องเก็บออกซิเจน - ห้องเก็บออกซิเจน	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่กักเก็บออกซิเจนเหลว ในภาชนะตามมาตรฐานของผู้ผลิต/ผู้ขาย และอยู่ไกลจากแหล่งเชื้อเพลิง ความร้อน และน้ำมันหล่อลื่นประมาณ 10 เมตร และมี Firewall ซึ่งสามารถป้องกันไฟลามได้ครึ่งชั่วโมง - โครงการตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด และภาชนะบรรจุออกซิเจนเหลวให้อยู่ในสภาพดีทุกครั้งก่อนและหลังใช้งาน ตรวจสอบไม่ให้มีสิ่งกีดขวางในขณะขนถ่าย ห้ามพนักงานใส่เครื่องประดับในขณะขนถ่าย และห้ามเชื่อมหรือให้ความร้อนกับภาชนะที่บรรจุออกซิเจนเหลว เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟจากการทำปฏิกิริยาของออกซิเจนเหลว	- -	- รูปที่ 51 พื้นที่เก็บออกซิเจนเหลว - รูปที่ 52 กำแพงกันไฟ (Fire Wall) -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - การกักเก็บก๊าซ LPG ต้องอยู่ห่างจากออกซิเจนเหลว อย่างน้อย 30 เมตร - ติดป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือจุดประกายไฟใดๆ ในบริเวณที่มีการจัดเก็บออกซิเจนเหลว และก๊าซ LPG - ในการขนถ่ายก๊าซ LPG ใส่ Bulk ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ต้องดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับการฝึกฝนมาเป็นอย่างดี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงจัดเก็บก๊าซ LPG ห่างจากออกซิเจนเหลว ประมาณ 90 เมตร - โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ก๊าซไวไฟที่มีการจัดเก็บออกซิเจนเหลว และก๊าซ LPG - โครงการจัดพื้นที่สำหรับขนถ่ายก๊าซ LPG ใส่ Bulk ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ของบริษัท ยูนิคแก๊ส แอนด์ ปีโตรเคมีคัลส์ จำกัด (มหาชน) 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 53 พื้นที่เก็บก๊าซ LPG - รูปที่ 54 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บก๊าซ LPG - รูปที่ 55 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บออกซิเจนเหลว -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) - ในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซให้ปฏิบัติ ดังนี้ การปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่วขณะทำการสูบลำก๊าซ ➤ กรณีก๊าซรั่วไม่ติดไฟ (1) ตรวจสอบจุดรั่วไหลของก๊าซโดยใช้น้ำสบู่หรือเครื่องตรวจจับก๊าซรั่วและปิดวาล์วสกัดการรั่วไหลของก๊าซทันที (2) หากไม่สามารถทำได้ แจ้งเหตุก๊าซรั่วและปิดกั้นพื้นที่อันตรายในระยะที่ปลอดภัยโดยใช้กรวยยางและป้ายเตือนเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณเกิดเหตุ (3) ตรวจสอบแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ (4) แจ้งผู้มีอำนาจของบริษัทฯ เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานคลังที่ใกล้ที่สุด ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท. เตรียมไว้ให้ (5) เตรียมเส้นทางในการเข้าระงับเหตุ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซโดยหน่วยงานภายนอกทุก ๆ 5 ปี เมื่อเดือนธันวาคม 2564 โดยบริษัท เทคนิคคอลตะวันออก จำกัด และในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซทางโครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ดังนี้ 1) ตรวจสอบจุดรั่วไหลของก๊าซโดยใช้น้ำสบู่หรือเครื่องตรวจจับก๊าซรั่วและปิดวาล์วสกัดการรั่วไหลของก๊าซทันที 2) หากไม่สามารถทำได้ แจ้งเหตุก๊าซรั่วและปิดกั้นพื้นที่อันตรายในระยะที่ปลอดภัยโดยใช้กรวยยางและป้ายเตือนเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณเกิดเหตุ 3) ตรวจสอบแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ 4) แจ้งผู้มีอำนาจของบริษัทฯ เพื่อขอความช่วยเหลือจาก หน่วยงานคลังที่ใกล้ที่สุดตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท. เตรียมไว้ให้ 5) เตรียมเส้นทางในการเข้าระงับเหตุ	-	- ภาคผนวก 26ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ <ol style="list-style-type: none"> พยายามระงับเหตุ และหยุดการรั่วไหลของก๊าซทันที หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้ฉีดน้ำเลี้ยงหล่อเย็นถังและอุปกรณ์เพื่อควบคุมไฟไว้ และพยายามหลีกเลี่ยงการดับไฟที่มีก๊าซรั่วอยู่ ยกเว้นกรณีที่สามารถหยุดการรั่วของก๊าซได้ แจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด และขอความช่วยเหลือจาก ปตท. ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท. เตรียมไว้ การป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ LPG ให้ปฏิบัติดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพของถังบรรจุ LPG รวมทั้งข้อต่อและวาล์วต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซทางโครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) พยายามระงับเหตุและหยุดการรั่วไหลของก๊าซทันที 2) หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้ฉีดน้ำเลี้ยงหล่อเย็นถังและอุปกรณ์เพื่อควบคุมไฟไว้และพยายามหลีกเลี่ยงการดับไฟที่มีก๊าซรั่วอยู่ ยกเว้นกรณีที่สามารถหยุดการรั่วของก๊าซได้ 3) แจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดและขอความช่วยเหลือตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่เตรียมไว้ 	-	- ภาคผนวก 27ข
	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีจ่ายก๊าซ LPG ของ หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจสอบสภาพถังบรรจุ LPG โดยรอบรวมทั้งข้อต่อและวาล์วต่าง ให้อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของ LPG 	-	- ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (2) กำหนดให้พื้นที่โดยรอบสถานีก๊าซ LPG เป็นแหล่งป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟและความร้อน รวมทั้งไม่ให้มีการวางสารไวไฟในบริเวณดังกล่าว (3) หยุดการจ่ายก๊าซทันทีเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (4) เมื่อมีการขนถ่ายก๊าซโดย ปตท. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบ ดูแลการปฏิบัติการขนถ่ายก๊าซให้เป็นไปตามคู่มือขั้นตอนการดำเนินการ “การปฏิบัติกรณีฉุกเฉินการขนส่งก๊าซ”		<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โดยรอบสถานีก๊าซ LPG ทางโครงการกำหนดให้เป็นแหล่งป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟและความร้อน รวมทั้งไม่ให้มีการวางสารไวไฟในบริเวณดังกล่าว - โครงการมีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบตรวจสอบและควบคุมสถานีก๊าซ LPG ซึ่งจะดำเนินการหยุดการจ่ายก๊าซทันที เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ - เมื่อมีการขนถ่ายก๊าซโดย ปตท. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบ ดูแลการปฏิบัติการขนถ่ายก๊าซให้เป็นไปตามคู่มือขั้นตอนการดำเนินการ “การปฏิบัติกรณีฉุกเฉินการขนส่งก๊าซ” 	- - -	- - - ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> การป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ NG ให้ปฏิบัติดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของแนวท่อก๊าซธรรมชาติ สถานีรับก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน ข้อต่อ และวาล์วต่าง ๆ และจัดแผนซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่องทุกปี (2) กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงโดยรอบสถานีรับก๊าซและแนวท่อก๊าซธรรมชาติเป็นแหล่งป้องกันการเกิดประกายไฟและความร้อนและมีการระบายอากาศที่ดี (3) กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ปิดวาล์วท่อส่งก๊าซธรรมชาติโดยทันทีและทำการดับเพลิงอย่างรวดเร็ว 		<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันโครงการใช้เชื้อเพลิง LPG ในกระบวนการผลิตเหล็กรีดร้อน และหากมีการเปลี่ยนแปลงมาใช้เชื้อเพลิง NG ทางโครงการจะยึดถือปฏิบัติตามมาตรการในการป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ NG ตามที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	-	-

และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

[illegible]

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (3) ระบบท่อลำเลียงน้ำมัน ต้องได้รับการติดตั้งอุปกรณ์อำนวยความสะดวก และเครื่องวัด เช่น ลิ้นปิด-เปิด (Valve) เกจวัดความดัน (Pressure gauge) ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการลำเลียงตามหลักวิศวกรรม (4) ต้องทำการทดสอบการรั่วซึมของตัวถัง และข้อต่อต่าง ๆ โดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดันไม่น้อยกว่า 3 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว (ib/in ²) ใช้เวลา 1 ชั่วโมง สำหรับแรงดันน้ำ หรือ 24 ชั่วโมงสำหรับอากาศและก๊าซเฉื่อย (5) ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ที่ใช้กับถังเก็บต้องทำด้วยเหล็กกล้า หรือวัสดุอื่นที่มีมาตรฐานเทียบเท่าตามที่กฎหมายกำหนด และก่อนใช้งานต้องทำการทดสอบการรั่วซึมโดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดัน 50 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (ib/in ²)	- สถานที่เก็บน้ำมัน	- โครงการมีการตรวจสอบระบบลำเลียงท่อน้ำมัน และติดตั้งอุปกรณ์อำนวยความสะดวก และเครื่องวัด เช่น ลิ้นปิด-เปิด (Valve) เกจวัดความดัน (Pressure gauge) ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการลำเลียงให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรม - โครงการมีการตรวจสอบการรั่วซึมของตัวถัง และข้อต่อต่าง ๆ โดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดันไม่น้อยกว่า 3 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว (ib/in ²) ใช้เวลา 1 ชั่วโมง สำหรับแรงดันน้ำ หรือ 24 ชั่วโมง สำหรับอากาศและก๊าซเฉื่อย - โครงการจัดทำระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ที่ใช้กับถังเก็บด้วยเหล็กกล้า และทำการทดสอบการรั่วซึมโดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดัน 50 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (ib/in ²) ก่อนเปิดใช้งาน	- - -	- - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (6) ถังเก็บน้ำมันต้องอยู่ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อน หรือประกายไฟไม่น้อยกว่า 7.50 เมตร และต้องอยู่ห่างจากแนวเขตรั่วโรงงานไม่น้อยกว่า 4.5 เมตร พร้อมทั้งติดป้ายคำเตือน เช่น ป้ายสัญลักษณ์สารไวไฟ ป้ายห้ามสูบบุหรี่ (7) ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 6.8 กิโลกรัม มีความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 3A 40B จำนวน 2 เครื่อง ซึ่งเป็นไปตามกฎกระทรวง สถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2551 และติดตั้งในที่สามารถมองเห็นและนำไปใช้งานได้โดยสะดวก รวมทั้งต้องตรวจสอบคุณภาพโดยการสูดตัวอย่าง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (8) ต้องจัดให้มีการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันตามวาระ (ทุกปี) และแผนการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันครบวาระ (ทุก 10 ปี) และต้องเป็นไปตามกฎกระทรวง การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน พ.ศ. 2560	- สถานที่เก็บน้ำมัน	- โครงการจัดเก็บถังน้ำมันห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนประมาณ 10 เมตร และห่างจากแนวเขตรั่วประมาณ 200 เมตร พร้อมทั้งติดป้ายเตือนสัญลักษณ์สารไวไฟ และป้ายห้ามสูบบุหรี่บริเวณถังน้ำมัน - โครงการมีการจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งไว้บริเวณใกล้เคียง หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสามารถนำมาใช้ระงับเหตุได้โดยเร็ว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง - โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันเป็นประจำทุกปี กรณีเกิดการชำรุดทางโครงการจะเร่งดำเนินการซ่อมแซมให้เร็วที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลออกนอกพื้นที่โครงการ	- - -	- - -





ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.5 ด้านความร้อน <ul style="list-style-type: none"> - ปรับปรุงที่นั่งพักระหว่างปฏิบัติงาน ให้มีการระบายอากาศที่ดี และมีตู้กดน้ำเย็นไว้ให้พนักงานดื่มให้มีเพียงพอตลอดเวลา - ใช้อุปกรณ์เพื่อผ่อนคลายพนักงาน เช่น รางเลื่อนที่ควบคุมโดยระบบไฟฟ้าและมีการหมุนเวียนพนักงานที่ทำงานหน้าเตาหลอม - พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือกันความร้อน พร้อมทั้งใส่หน้ากากกันฝุ่นและป้องกันไอเสียเมื่อปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม 	- ภายในโครงการที่มีความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดเตรียมสถานที่นั่งพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านความร้อน ให้มีการระบายอากาศที่ดี และมีตู้เย็นกดน้ำเย็นให้พนักงานสามารถดื่มได้ตลอดเวลา - โครงการมีการใช้รางเลื่อนที่ควบคุมโดยระบบไฟฟ้าเพื่อผ่อนคลายของพนักงาน และมีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนพนักงานหน้าเตาหลอมทุก 80-100 นาที และพัก 20 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป - โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าเตาหลอมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ได้แก่ รองเท้า ถุงมือกันความร้อน และใส่หน้ากากกันฝุ่นหรือป้องกันไอเสียขณะปฏิบัติงานเพื่อป้องกันผลกระทบด้านความร้อน ฝุ่นละออง หรือไอเสียจากหน้าเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 57 สถานที่นั่งพักสำหรับพนักงาน - รูปที่ 58 รางเลื่อนระบบไฟฟ้า - รูปที่ 59 ชุดปฏิบัติงานของพนักงานหน้าเตาหลอม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11. สุขภาพและการท่องเที่ยว <ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 19,809 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 17.69 ของพื้นที่โครงการ - ดูแลรักษาด้านไม้และพื้นที่สีเขียว/สวนหย่อมในบริเวณพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา - ทำการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อเป็นแนวกันชนโดยเฉพาะด้านทิศใต้ที่ติดกับบ้านเรือนให้ปลูกเป็น 3 แถวสลับฟันปลา - จัดให้มีระยะถอยร่น 10 เมตร ยกเว้นบริเวณที่ติดกับบ่อน้ำให้มีระยะถอยร่น 2 เมตร 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 12.38 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 17.69 ของพื้นที่โครงการ - โครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาด้านไม้และพื้นที่สีเขียว/สวนหย่อมในบริเวณพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา - โครงการทำการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อเป็นแนวกันชน โดยเฉพาะด้านทิศใต้ที่ติดกับบ้านพักอาศัยชุมชนให้ปลูกเป็น 3 แถวสลับฟันปลา - โครงการจัดให้มีระยะถอยร่น 10 เมตร ยกเว้นบริเวณที่ติดกับบ่อน้ำให้มีระยะถอยร่น 2 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 30 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ	
	
รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	รูปที่ 2 ปล่องระบายอากาศจากเตาอบ
	
รูปที่ 3 Canopy Hood	รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บรวบรวมฝุ่นจาก Bag Filter
	
รูปที่ 5 ถังกรองสำรอง	รูปที่ 6 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน



รูปที่ 7 บ่อดักไขมันและบ่อดักตะกอนใต้แท่นเครื่องหล่อ



รูปที่ 8 บ่อดักตะกอนน้ำจากระบบหล่อเย็น



รูปที่ 9 ระบบแยกน้ำ-น้ำมันจากระบบหล่อเย็น



รูปที่ 10 รางระบายน้ำหล่อเย็น



รูปที่ 11 หอหล่อเย็น



รูปที่ 12 บ่อดักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม.

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)

	
รูปที่ 13 บ่อคอนกรีต	รูปที่ 14 บ่อคอนกรีตบริเวณแท่นลดอุณหภูมิ
	
รูปที่ 15 คันกันคอนกรีตรอบถังเก็บน้ำมันเตา	รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
	
รูปที่ 17 บ่อดักไขมันที่โรงอาหาร	รูปที่ 18 รางรวบรวมน้ำบนพื้นบริเวณอาคารซ่อมบำรุง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)



รูปที่ 19 รางระบายน้ำบริเวณบ้านพักคนงาน



รูปที่ 20 บ่อดักไขมันบริเวณบ้านพักคนงาน



รูปที่ 21 อาคารรวบรวมกากของเสีย



รูปที่ 22 รางระบายน้ำรอบกองเหล็ก








รูปที่ 23 บ่อดักไขมันบริเวณกองเหล็ก



รูปที่ 24 รางรับน้ำรอบพื้นที่กักเก็บน้ำมัน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	
	
รูปที่ 25 บ่อดักไขมันบริเวณพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน	รูปที่ 26 วัสดุดูดซับน้ำมัน
	
บ่อดักน้ำ 1 ความจุ 100,000 ลูกบาศก์เมตร	บ่อดักน้ำ 2 ความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร
รูปที่ 27 บ่อเก็บน้ำดิบ	
	
รูปที่ 28 การขุดลอกท่อและวางระบายน้ำ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง



รูปที่ 29 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)

	
	
	
	
<p>รูปที่ 30 Buffer Zone และพื้นที่สีเขียวของโครงการ</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 31 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 32 ระบบเก็บเสียง (Silencer)



รูปที่ 33 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 34 ห้องควบคุม

มาตรการด้านคมนาคมและการขนส่ง



รูปที่ 35 เครื่องหมายจราจร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)



ลานจอดรถบรรทุกขาวัตถุดิบ



ลานจอดรถบรรทุกซื้อผลิตภัณฑ์



ลานจอดรถพนักงานและผู้ติดต่อ

รูปที่ 36 ลานจอดรถ



รูปที่ 37 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 38 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก



รูปที่ 39 ป้ายกำหนดความเร็วรถในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 40 ตาชั่ง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การจัดการกากของเสีย	
	
รูปที่ 41 ลานเก็บกองเศษชี้เหล็ก	
สาธารณสุข	
	
รูปที่ 42 ลานกีฬา	รูปที่ 43 ป้ายรณรงค์
	
รูปที่ 44 ห้องสำหรับรับประทานอาหาร	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



รูปที่ 45 ห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์



รูปที่ 46 กิจกรรมสนทนาความปลอดภัย “Safety Talk”



รูปที่ 47 หลอดไฟ

รูปที่ 48 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



ถังดับเพลิง



ระบบท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

รูปที่ 49 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

	
<p>ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมือกด</p>	<p>ระบบสัญญาณเตือนแบบแสง</p>
	
<p>ระบบสัญญาณเตือนแบบเสียง</p>	<p>ไฟฉุกเฉิน</p>
<p>รูปที่ 49 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ (ต่อ)</p>	
	
<p>รูปที่ 50 หอถังสูง</p>	<p>รูปที่ 51 การกักเก็บออกซิเจนเหลวในพื้นที่โครงการ</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

<p>รูปที่ 52 กำแพงกันไฟ (Fire Wall)</p>	<p>รูปที่ 53 พื้นที่เก็บก๊าซ LPG</p>
<p>รูปที่ 54 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บก๊าซ LPG</p>	<p>รูปที่ 55 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บออกซิเจนเหลว</p>
<p>รูปที่ 56 ถังเก็บน้ำมันเตา</p>	<p>รูปที่ 57 สถานที่นั่งพักสำหรับพนักงาน</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 58 รางเดินระบบไฟฟ้า



รูปที่ 59 ชุดปฏิบัติงานของพนักงานหน้าเตาหลอม



รูปที่ 60 ภาชนะบรรจุอิฐทนไฟ



รูปที่ 61 ระบบระบายอากาศเฉพาะที่ขณะเปลี่ยนอิฐทนไฟ



รูปที่ 62 พนักงานสวมใส่หน้ากากกันฝุ่นขณะเปลี่ยนอิฐทนไฟ